

ULTRATEC PRO

Membrana impermeabilizzante

Descrizione

Membrana impermeabilizzante prefabbricata a base di bitume distillato e polimeri elasto-plastomerici poliolefinici (tipo APAO) ottenuti da polimerizzazione catalizzata da metalloceni, con peso molecolare e tatticità selezionate. L'armatura è composta da tessuto non tessuto in fibra di poliestere da filo continuo, che conferisce alla membrana elevate caratteristiche meccaniche ed eccellente stabilità dimensionale. L'utilizzo di queste materie prime riciclate e rigenerate e le particolari lavorazioni consentono la realizzazione di masse impermeabilizzanti leggere, con un eccellente rapporto spessore/peso (nella versione P 4 mm il peso del rotolo è circa 40 kg). La versione P è rifinita sulla faccia superiore, con tessuto non tessuto in polipropilene che ne aumenta la pedonabilità e consente un'immediata verniciatura. La particolare finitura della faccia superiore fornisce molteplici vantaggi, tra cui:

- Miglioramento dell'estetica.
- Miglioramento della pedonabilità del manto impermeabile.
- Miglioramento del coefficiente di attrito, prevenendo scivolamenti, soprattutto sulle coperture in pendenza.
- Facilitazione della verniciatura, sia come tempi di applicazione (può essere eseguita immediatamente dopo l'applicazione) che come aspetto.
- Aumento della resistenza a lacerazione. Utile nel caso di fissaggio meccanico, ove migliora notevolmente le prestazioni della membrana al fissaggio della rondella (minore deformazione).
- Facilitazione delle giunzioni: il tnt è perfettamente compatibile con la massa impermeabilizzante ed anzi incrementa l'adesione fra strati.

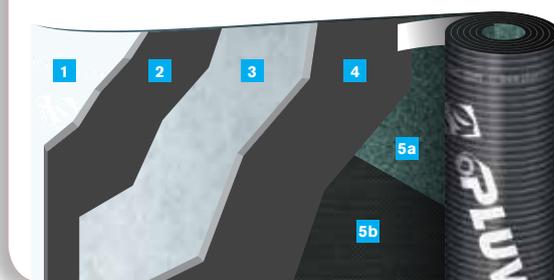
Le versioni PA sono autoprotette, sulla faccia superiore, con scaglie di ardesia che riducono l'assorbimento del calore sulla superficie migliorando la durabilità della membrana. La faccia inferiore della membrana è rifinita con un film PE con goffratura a righe. Quest'ultima ha la funzione di ottimizzare e massimizzare l'adesione della membrana al piano di posa durante l'applicazione a caldo: rispetto ad una goffratura tradizionale, la superficie si presenta più uniforme. Le mille righe per metro quadrato operano una marcatura uniforme e ravvicinata del film PE garantendo così un'omogenea apertura in fase di applicazione, ottenendo la massima adesione al piano di applicazione. La goffratura a righe facilita l'operatore durante la sfiammatura perché richiede minore intensità di fiamma e quindi minore è l'assorbimento di calore da parte del prodotto stesso, eliminando le problematiche di "footprints" (impronte) che si verificano sulla faccia superiore dei prodotti sia lisci che ardesiati.

VANTAGGI:

- Sostanziale risparmio energetico di gas con considerevole miglioramento dell'adesione al piano di posa, dovuto alle proprietà della miscela.
- Ottima lavorabilità grazie alla particolare miscela e per l'armatura ad alta stabilità.
- Ottima resistenza all'invecchiamento.
- Ottimo rapporto spessore/peso, con sensibile riduzione del peso del rotolo, con evidenti vantaggi legati al trasporto, alla movimentazione ed all'applicazione della membrana.
- Ottimo per la realizzazione di rilevati verticali e muri controterra.

Stratigrafia

1. Film PE
2. Massa impermeabilizzante
3. Armatura composta in poliestere da filo continuo
4. Massa impermeabilizzante
- 5a. Vers. ardesiata: finitura ardesia
- 5b. Vers. liscia: finitura tnt ppl



Modalità d'impiego

Per l'applicazione della membrana si utilizza generalmente il termorinvenimento a gas con apposito bruciatore o apparecchiature specifiche ad aria calda. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale previsti dalla legge. L'applicazione a caldo non è consigliata su piani di posa termosensibili (es. coibenti in polistirene).

- Coordinare le operazioni in modo da non arrecare danni agli elementi costruttivi ed ai locali sottostanti. Evitare di lasciare la notte e per periodi di fermo cantiere, porzioni di coperture non a tenuta stagna.
- **Il piano di posa non deve presentare avvallamenti, per evitare ristagni dell'acqua piovana e deve avere una pendenza tale da garantire il regolare deflusso delle precipitazioni. Pertanto la pendenza dovrà essere almeno dell'1.5% su calcestruzzo e del 3% su acciaio o legno.**
- Gli scarichi devono essere dimensionati per smaltire efficacemente le precipitazioni meteoriche.
- Preparare i piani di posa cementizi, compresi i verticali e altri particolari, con primer bituminoso in ragione di 300/400 g/m², applicato a rullo od aless.
- Lasciare asciugare questo strato di preparazione prima di effettuare altre operazioni.
- Nelle costruzioni prefabbricate, applicare un rinforzo perimetrale con strisce di membrana di altezza idonea su tutte le giunzioni costruttive. In presenza di giunti strutturali, pannelli di tamponamento prefabbricati o coperture in lamiera, prevedere sempre idonei giunti di dilatazione.
- In totale aderenza dovranno essere realizzati i particolari al contorno (perimetri, corpi emergenti, ecc.), i risvolti verticali e le applicazioni in corrispondenza dei cambi di pendenza.

Destinazioni d'uso



EN13707 Coperture continue (Certificato numero CE0958-UKCA0120)

	N° strati			Metodo di applicazione						Tipo applicazione			Tipologia				
	Monostrato	Bistrato	Pluristrato	Fiamma	Aria calda	Misto (Fiamma/Aria)	Colla a freddo	Fissaggio meccanico	Termoadesivo / Autadesivo	Aderenza totale	Semiaderenza	Indipendenza	Strato complementare	Strato a finire	Protezione pesante	Antridice	Altre destinazioni
ULTRATEC PRO P 4 MM + TNT	■	■	■	■		■		■				■					
ULTRATEC PRO PA 4 MM SU CIMOSA	■	■	■	■		■		■				■					
ULTRATEC PRO PA 4.5 KG/M ²		■	■	■		■		■				■					

EN13859-1 Sottotegola

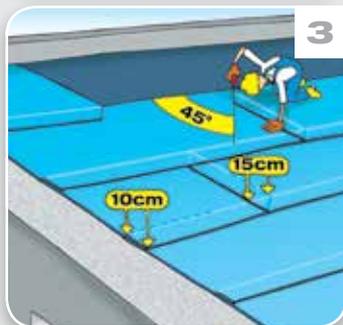
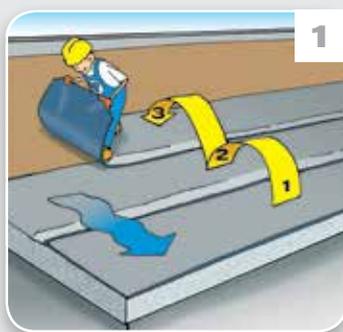
ULTRATEC PRO PA 4 MM SU CIMOSA

ULTRATEC PRO PA 4.5 KG/M²

EN13969 Muri controterra (Certificato numero CE0958-UKCA0120)

ULTRATEC PRO P 4 MM + TNT

Dettagli di posa



ULTRATEC PRO

Applicazione

- Su piani di posa cementizi ed affini applicare a rullo od airless primer bituminoso in ragione di circa 300 g/m².
- Applicare in opera, per termo-rinvenimento a fiamma, in corrispondenza dei risvolti verticali, una striscia di altezza cm 25 di membrana bituminosa armata poliestere.
- Al fine di avere tutte le giunzioni a favore di pendenza, posizionare la membrana disponendo i teli partendo sempre dalla zona più bassa. (Dis. N° 1)
- Posizionare i teli alternando le zone sovrapposte, in modo da non formare saldature in contro pendenza verso gli scarichi. (Dis. N° 2)
- Tagliare a 45° gli angoli della membrana che verrebbero a sovrapporsi con il telo successivo (10 x 10 cm). (Dis. N° 3)
- Le giunzioni, laterali e di testa, dovranno essere rispettivamente con almeno 10 e 15 cm di sovrapposizione dei teli. (Dis. N° 3)
- Il secondo strato di membrana deve essere applicato sempre nello stesso senso e sfalsato di mezza larghezza per circa 1/4 nel senso della lunghezza, con procedura uguale a quella del primo strato. (Dis. N° 4)
- Saldare al piano di posa la membrana bituminosa mediante bruciatore a gas propano. È necessario riscaldare l'intera superficie, tranne le giunzioni laterali e di testa, della faccia inferiore per ottenere un'adesione completa con lo strato sottostante. Durante l'applicazione a fiamma dovrà formarsi davanti al rotolo un cordone di mescola fusa al fine di saturare tutte le porosità del piano di posa.
- Saldare per termo-rinvenimento le giunzioni laterali (10 cm) e di testa (15 cm) con apposito bruciatore saldagiunte; durante questa operazione pressare la giunzione con rullo metallico (15 kg) dalla quale dovrà uscire un cordolo di mescola fusa evitando di stuccare le giunzioni.
- Applicare la membrana del verticale sovrapponendola a quella del piano orizzontale di almeno 10 cm, saldandola per termo-rinvenimento a fiamma, schiacciando le sovrapposizioni con la cazzuola calda al fine di fare uscire della mescola fusa per rifinire i bordi.
- L'altezza del verticale deve essere superiore di 15 cm al piano di campagna del sistema tetto.

Raccomandazioni

- Per sfruttare al meglio le caratteristiche tecniche delle membrane bituminose e garantire quindi la massima affidabilità e durata delle opere con esse realizzate, si devono rispettare alcune semplici e fondamentali regole.
- I rotoli vanno conservati verticalmente in ambienti idonei (coperti e ventilati), lontano da fonti di calore. Evitare in modo assoluto la sovrapposizione dei rotoli e dei bancali per lo stoccaggio o il trasporto. In tal modo si evitano deformazioni che possono compromettere la perfetta posa in opera. Si raccomanda di stoccare il prodotto a temperature superiori a 0°C.
 - Il piano di posa deve essere liscio, asciutto e pulito.
 - Il piano di posa deve essere preventivamente trattato con idoneo primer bituminoso, per eliminare la polvere e favorire l'adesione della membrana.
 - Il piano di posa non deve presentare avvallamenti, per evitare ristagni dell'acqua piovana e deve avere una pendenza tale da garantire il regolare deflusso delle precipitazioni. Pertanto la pendenza dovrà essere almeno dell'1.5% su calcestruzzo e del 3% su acciaio o legno.
 - In caso di applicazione su superfici verticali di sviluppo superiore a 2 m o su piani di posa in forte pendenza, applicare opportuni fissaggi meccanici in testa al telo, successivamente sigillati con la giunzione di testa.
 - La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a +5°C.
 - La posa in opera deve essere sospesa in caso di condizioni meteorologiche avverse (elevata umidità, pioggia, ecc.).
 - Nei prodotti non autoprotetti con ardesia o biarmati, utilizzati come strato a finire, al fine di aumentare le prestazioni e la durata del manto, è fortemente consigliata una protezione leggera con pitture acriliche o alluminose. In tal caso, è opportuno attendere per l'applicazione, l'uniforme ossidazione dello strato superficiale della membrana (3-6 mesi in funzione dell'esposizione e del periodo climatico). In alternativa, in funzione delle tipologie costruttive, è possibile utilizzare una protezione pesante (ghiaia, pavimentazioni galleggianti, etc).
 - I bancali forniti sono adatti alla normale movimentazione di magazzino e non al tiro in quota.
 - Si consiglia di effettuare una corretta rotazione di magazzino.

Dati tecnici

Caratteristiche Tecniche	Unità di Misura	Norma di Riferimento	P	PA	Tolleranza
Tipo armatura			Poliestere filo continuo		
Finitura faccia superiore			TNT PPL	Ardesia *	
Finitura faccia inferiore			Film PE		
Difetti visibili		EN 1850-1	No		
Rettilinearità	mm/10 m	EN 1848-1	< 20		
Lunghezza	m	EN 1848-1	10 -1%	8 -1%	10 -1%
Larghezza	m	EN 1848-1	1 -1%		
Spessore	mm	EN 1849-1	4	4 su cimosa	±5%
Massa areica	kg/m ²	EN 1849-1		4,5	±10%
Flessibilità a freddo	°C	EN 1109	-15		
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	°C	EN 1296 EN 1109	-10		
Stabilità forma a caldo	°C	EN 1110	140		
Stabilità forma a caldo dopo invecchiamento	°C	EN 1296 EN 1110	130		
Invecchiamento artificiale UV		EN 1297	conforme		
Trazione giunti L / T	N / 5 cm	EN 12317-1	700/500		
Carico a rottura L / T	N / 5 cm	EN 12311-1	800/600		
Allungamento a rottura L / T	%	EN 12311-1	40/40		
Resistenza a lacerazione L / T	N	EN 12310-1	200/200		
Resistenza al punzonamento statico	kg	EN 12730-A	20		
Resistenza al punzonamento dinamico	mm	EN 12691	1250		
Stabilità dimensionale	%	EN 1107-1	-0.3		
Perdita ardesia	%	EN 12039		30	
Pelage dei giunti	N / 5 cm	EN 12316-1	40/40		
Resistenza al fuoco		EN 13501-5	F ROOF		
Reazione al fuoco		EN 13501-1	NPD		
Carico a rottura dopo invecchiamento L / T	N / 5 cm	EN 1296 EN 12311-1		NPD	MDV-20%
Impermeabilità dopo invecchiamento artificiale	kPa	EN 1296 EN 1928	60		
Impermeabilità all'acqua	kPa	EN 1928	60		
Resistenza alle radici		EN 13948	NPD		

* I prodotti autoprotetti con scaglie di ardesia potrebbero subire, a causa del tempo di stoccaggio, variazioni di tonalità del colore. L'esposizione agli agenti atmosferici, dopo l'applicazione, tenderà ad uniformare il colore dopo qualche mese. Tale variazione di tonalità del colore non può, quindi, essere oggetto di contestazione e/o reclamo, in quanto trattasi di un fenomeno naturale che lo stesso produttore di ardesia non è in grado di garantire.

NPD = Nessuna Performance Dichiarata in accordo alla direttiva EU sui prodotti da Costruzione.
MDV = valore dichiarato dal produttore associato ad una tolleranza dichiarata.

Imballi

	P 4 mm	PA 4 mm su cimosa	PA 4,5 kg/m ²
Dimensione rotoli [m]	10x1	8x1	10x1
Rotoli per bancale	24	23	23
Metri quadri bancale [m ²]	240	184	230

I dati contenuti sono medi delle produzioni. L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.



MATCO S.r.l. - Via Quadrelli 69 - 37055 - Ronco All'Adige - Verona - Italy
Tel: +39.045.6608111 - Fax +39.045.6608177
www.pluvitec.com - info@pluvitec.com

Azienda con sistema certificato

